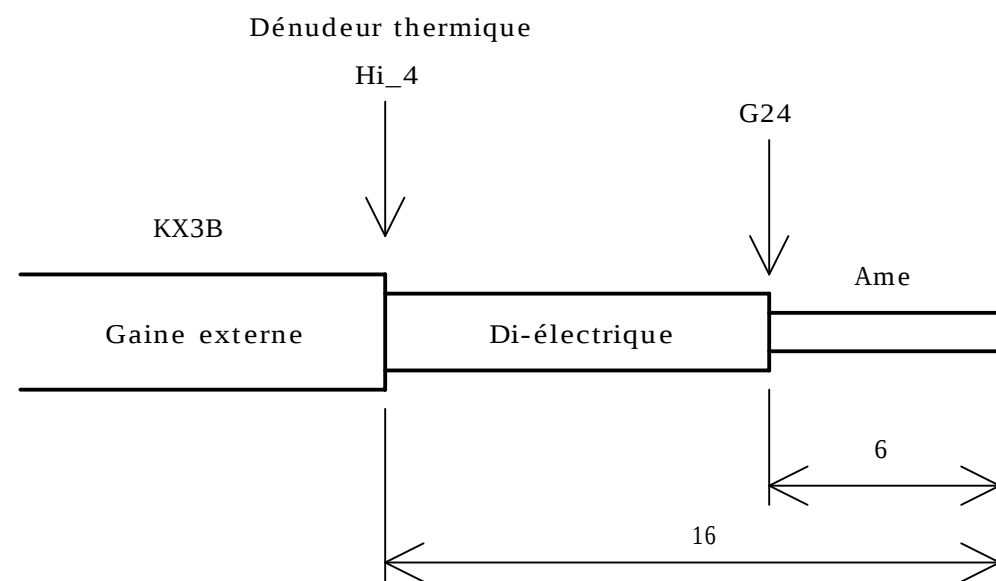
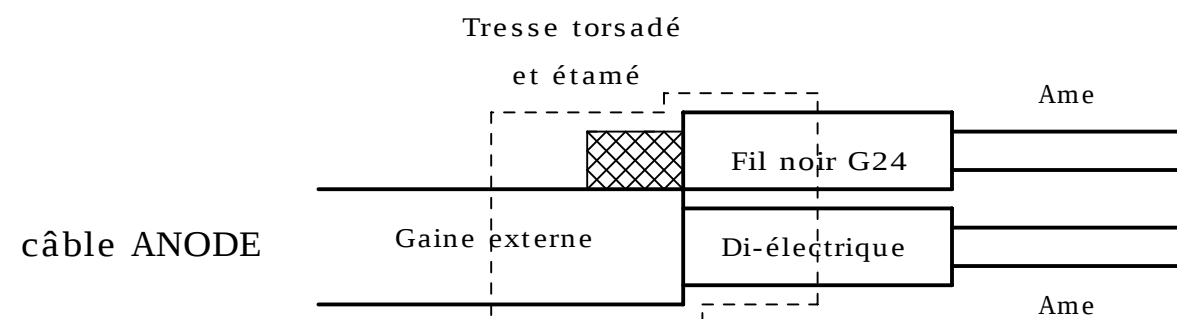


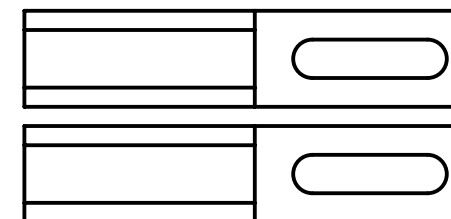


Principe de dénudage côté connecteur SAMTEC IPD1-05-S-K

Dénuder la gaine externe du câble sur 16 mm
à l'aide du dénudeur thermique réglé sur Hi_4
Détresser complètement le blindage du câble et
tordader à nouveau
Rajouter un fil noir Gauge 24 et
torsader avec le blindage
Etamer le tout
Dénuder le diélectrique sur 6mm avec pince G24
Torsader l'âme et étamer
Positionner le câble comme ci-dessous
Souder les contacts
Rabattre les parties sertissantes



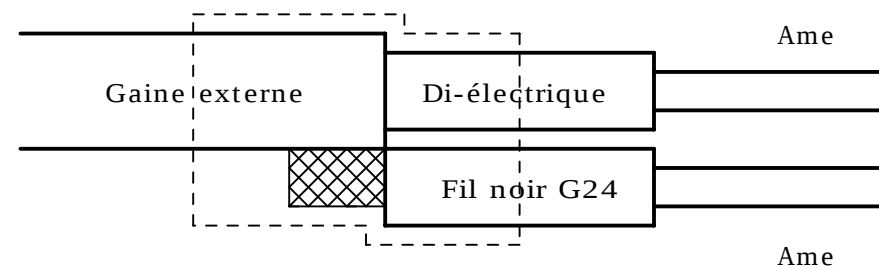
Contacts SAMTEC
CC79L-2630-01-L



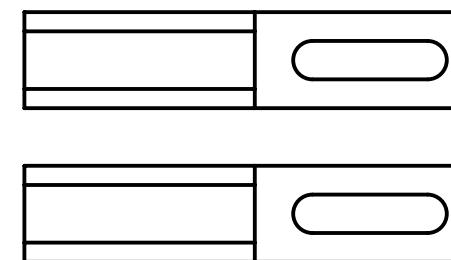
Vue côté gorge à souder
Languette ressort dessous

Gaine thermo-rétractable
Diamètre 4,8mm - Longueur 15 mm

câble HT

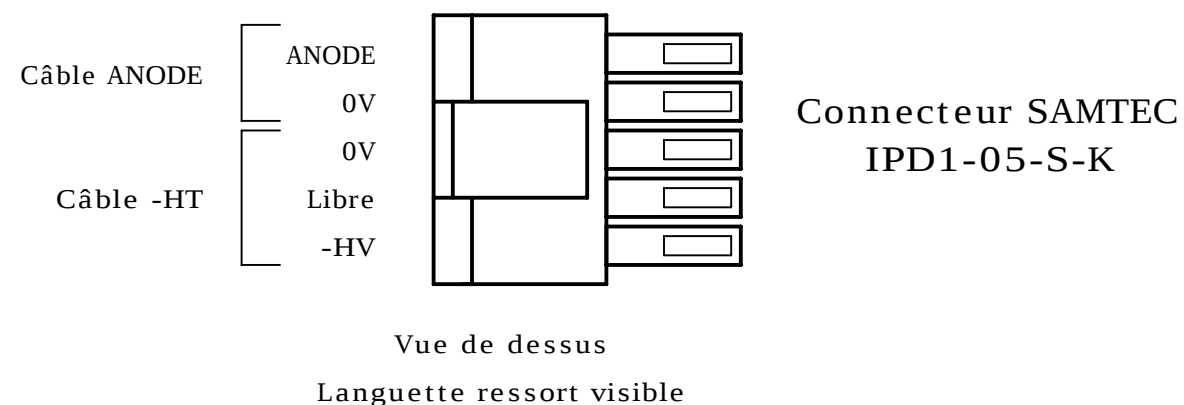


Contacts SAMTEC
CC79L-2630-01-L

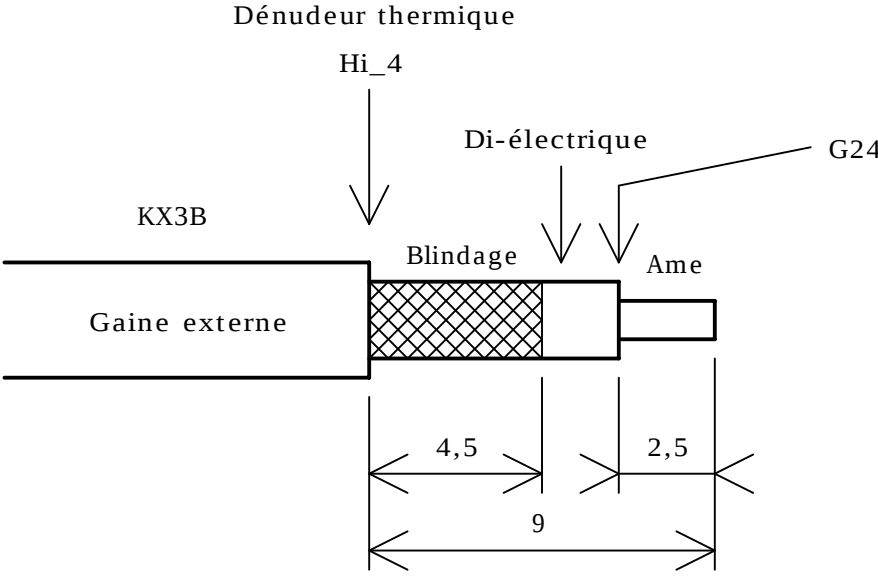


Vue côté gorge à souder
Languette ressort dessous

Gaine thermo-rétractable
Diamètre 4,8mm - Longueur 15 mm



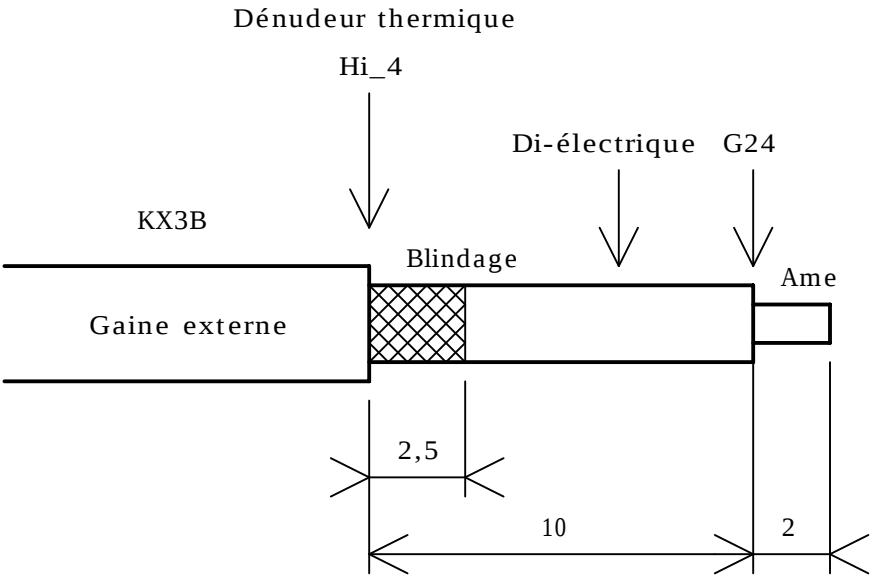
Projet NPS		INSTITUT DE PHYSIQUE NUCLEAIRE Recherche et Développement Détecteurs			
		TITRE : SCHEMA Câblage Embases <--> Carte Interface			
DESSINE:	TNT	DATE:	11/01/2019		
VERIFIE:	TNT	DATE:	11/01/2019		
CONTROLE:	TNT	DATE:	11/01/2019		
MISE A JOUR:	TNT	DATE:	-		
			ECHELLE : -		FEUILLE : 1 / 3



Principe de dénudage côté connecteurs carte Interface

Dénudage pour SMA RS PRO 546-3210

- Passer la gaine thermo-rétractable puis la ferrule sur le câble
- Dénuder la gaine externe du câble sur 9 mm à l'aide du dénudeur thermique réglé sur Hi_4
- Couper le blindage du câble pour avoir 4,5 mm
- Dénuder le diélectrique sur 2,5 mm avec pince G24
- Torsader l'âme et étamer au fer à souder METCAL avec la panne fine STC-006
- Souder l'âme sur le contact central
- Ecarter le blindage par un mouvement rotatif
- Insérer le contact à fond dans la partie externe
- Rabattre la férule sur le blindage
- Sertir à la pince mors 3.25

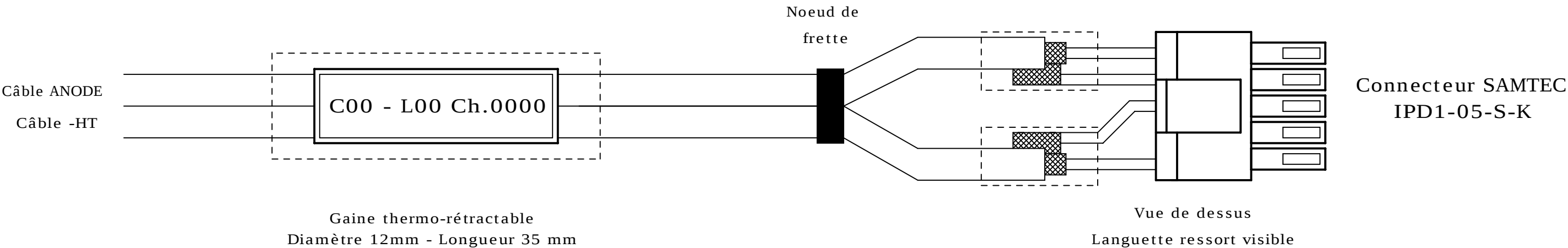


Dénudage pour connecteur HT FISCHER S 102 A018 2.8mm

- Passer le poulet du connecteur sur le câble
- Passer la pince de serrage sur le câble
- Dénuder la gaine externe du câble sur 12 mm à l'aide du dénudeur thermique réglé sur Hi_4
- Couper le blindage du câble pour avoir 2,5 mm
- Dénuder le diélectrique sur 2 mm avec pince G24
- Torsader l'âme et étamer au fer à souder METCAL avec la panne fine STC-006
- Souder l'âme sur le contact central
- Ecarter le blindage par un mouvement rotatif
- Insérer le contact à fond dans la partie interne du connecteur
- Rabattre la pince de serrage sur le blindage
- Insérer le tout dans le corps métallique du connecteur
- Rabattre le poulet et serrer à la main
- Terminer le serrage du poulet à l'aide des 2 clés plate aminci de 7

Longueur câble Anode ou HT = 375 mm
avant dénudage, matière KX3B

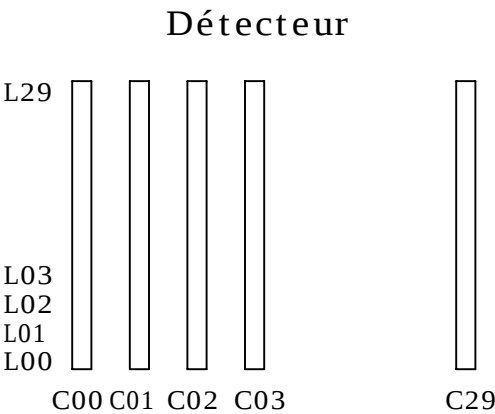
Projet NPS		INSTITUT DE PHYSIQUE NUCLEAIRE Recherche et Développement Détecteurs			
		TITRE : SCHEMA Câblage Embases <--> Carte Interface			
DESSINE: TNT	DATE: 11/01/2019	CODE: —	FORMAT : A3	DESSIN NO : a282A-S-1000-TNT	REV: A
VERIFIE: TNT	DATE: 11/01/2019				
CONTROLE: TNT	DATE: 11/01/2019				
MISE A JOUR: TNT	DATE: —				
		ECHELLE : —			FEUILLE : 2 / 3



Principe de fixation côté connecteur SAMTEC

- Faire un noeude de frette à 30 mm du connecteur
- Placer un collier plastique porte--étiquette à 55 mm du connecteur
- Déposer de la colle UHU Stic sur l'emplacement de l'étiquette
- Coller l'étiquette papier correspondant au câble
- Placer la gaine thermo-rétractable
- Rétreindre

Exemple étiquette :
C00 - L00 Ch. 0000
C00 = Colonne rangée 00
L00 = Ligne 00
Ch. 0000 = Channel 0000



Projet NPS		INSTITUT DE PHYSIQUE NUCLEAIRE Recherche et Développement Détecteurs			
		TITRE : SCHEMA			
DESSINE:	TNT	DATE:	11/01/2019		
VERIFIE:	TNT	DATE:	11/01/2019		
CONTROLE:	TNT	DATE:	11/01/2019		
MISE A JOUR:	TNT	DATE:	-		
		CODE:	FORMAT :	DESSIN NO :	REV:
		-	A3	a282A-S-1000-TNT	A
ECHELLE : -				FEUILLE : 3 / 3	