

WPD 106...

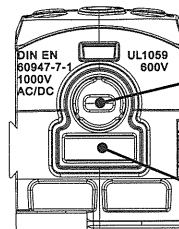
Weidmüller 

UL-1059
600 V AC
Cu 160 A Al 135 A

CSA 22.2 No 158-10
600 V AC
Cu 175 A

IEC 60947-7-1
1000 V AC / DC
Cu 192 A

Zugang / Incoming

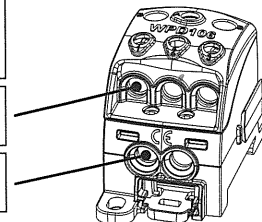


			alle Leiterarten all conductor types		Drehmoment/ torque	Abschleiflänge/ Stripping length
						
1 X	IEC	Cu	10 – 70 mm²	6 – 50 mm²	10 Nm	17 mm
	UL/CSA	Cu	8 – 2/0 AWG	10 – 1/0 AWG	10 Nm	
	UL	Al	6 – 2/0 AWG	6 – 1/0 AWG	13,6 Nm	

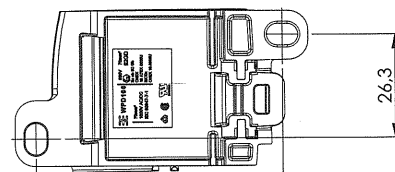
			Flachleiter Cu flat conductor Cu	Drehmoment/ torque	Abschleiflänge/ stripping length
					
1 X	IEC		15,5 x 5 mm	2 Nm	17 mm
	UL		15,5 x 3,2 mm		

Abgang / Outgoing

alle Leiterarten all conductor types						Drehmoment/ torque	Abschleiflänge/ stripping length
 							
3 X	IEC	Cu	1,5 – 16 mm²	1,5 – 10 mm²	2 Nm	12 mm	
	UL/CSA	Cu	16 – 6 AWG	16 – 8 AWG	3 Nm		
	UL	Al	6 AWG	-	5,1 Nm		
2 X	IEC	Cu	2,5 – 25 mm²	1,5 – 16 mm²	2 Nm	12 mm	
	UL/CSA	Cu	14 – 4 AWG	16 – 6 AWG	3 Nm		
	UL	Al	6 – 4 AWG	6 AWG	5,1 Nm		



Montage / Mounting



Installationsanweisung Aluminium Leiter

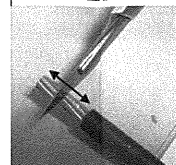
Installation instruction Aluminium conductor

Das abisolierte Leiterende sorgfältig durch Schaben, z. B. mit Hilfe eines Messers, von der Oxidschicht säubern.

Achtung:

Keine Bürsten, Feilen oder Schmirgelpapier verwenden; Aluminiumpartikel bleiben hängen und können auf andere Leiter übertragen werden.

1.

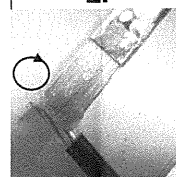


Scrape the stripped end of the conductor carefully, eg. with a knife, to remove the layer of oxide.

Caution:

Do not use brushes, files or emery paper because particles of aluminium can be deposited on other conductors.

2.



Unmittelbar nach Entfernen der Oxidschicht ist das Leiterende mit neutralem Fett einzureiben – z. B. mit säure- und alkalifreier Vaseline – und unmittelbar in der Klemme anzuschließen.

After removing the layer of oxide, coat the end of the conductor immediately with a neutral grease, e.g. acid- and alkali-free Vaseline, and connect it to the terminal immediately.

Die Arbeitsvorgänge sind zu wiederholen, wenn der Leiter abgeklemmt wurde und wieder anzuschließen ist.

Repeat the above procedure if at any time the conductor is disconnected and reconnected.

Wartungshinweis:

Der indirekte Anschluss von Aluminiumleitern ist die sicherste Wahl. Dieser kann durch verpresste Verbindungselemente wie Al/Cu-Ringkabelschuhe oder Pressanschlussbolzen ermöglicht werden. Dennoch müssen auch hier die entsprechenden Herstellerangaben beachtet und die Klemmstellen entsprechend den Betriebsbedingungen überprüft werden. Für normale Umgebungsbedingungen und Belastungsfälle empfehlen wir eine Überprüfung in Abständen von sechs Monaten. Bei ungünstigen Betriebsbedingungen oder häufigen Temperaturwechseln an den Klemmstellen kann ein kürzeres Intervall erforderlich sein. Temperaturmessstreifen mit Speicherung der Maximalwerte können in unmittelbarer Nähe zu den Klemmstellen angebracht werden und für eine objektive Beurteilung bei den regelmäßigen Prüfungen nützlich sein. Alle Klemmstellen sind für den Anschluss von einem

Maintenance note :

Indirect connection of aluminum conductors is the safest choice. This can be enabled through the use of connecting elements, such as Al/Cu ring cable lugs or compression bolts. Nevertheless, the relevant manufacturer's specifications must also be observed here and the contact point checked according to the operating instructions. For normal environmental conditions and load cases, we recommend checking at intervals of six months. With unfavourable operating conditions or frequent temperature changes at the contact points, a shorter interval may be necessary. Temperature measurement strips with storage of maximum values can be attached in the immediate vicinity of the contact points and may be useful for objective assessment with regular tests. All contact points are suitable for the connection of one conductor, unless noted otherwise.